# Techthane DFC 50 SB

**BT 293**

**Componente A:** 2296-xxxx
**Componente B:** 9155-0514

**Aspecto:** **Semi Brilhante**
**Cores:** Branco e cores

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento poliuretano acrílado alifático bicomponente Dupla Função.
Techthane DFC 50 SB é indicado para proteção e acabamento de superfícies que demandam durabilidade média e estética. Formulado com pigmentos anti corrosivos, o que confere a propriedade de ser dupla função, podendo ser utilizado sem o uso de um primer.

Características Técnicas e Benefícios:

- Dupla função: pode ser utilizado com ou sem primer.
- Resistência ao Intemperismo: Sua formulação alifática garante proteção contra raios UV, prevenindo o amarelamento e a degradação.
- Boa Resistência Físico-Química: Quando aplicado em conjunto com um primer epóxi adequado, , protege o substrato contra corrosão e degradação.

## PRINCIPAIS USOS E CARACTERISTICAS

Este revestimento é a solução ideal para a proteção e acabamento de superfícies que já contam com uma base de fundo epóxi. Sua formulação garante ótima aderência e um sistema de revestimento sinérgico, maximizando a vida útil dos seus ativos.
Aplicações Estratégicas:

- Infraestrutura e Indústria de estruturas metálicas: Proteção contra corrosão atmosférica e industrial, essencial para pontes, galpões e outras construções de grande porte.
- Parte Externa de Esferas de Gás, Tanques e Tubulações: Garante a integridade e o desempenho de equipamentos críticos em ambientes agressivos, com excelente retenção de cor para identificação e segurança.
- Guarda-Corpos e Corrimãos: Proporciona um acabamento estético e funcional, resistindo ao desgaste diário e garantindo a segurança em diversas instalações.
- Equipamentos Diversos: Sua versatilidade permite a aplicação em uma ampla gama de ativos, onde a resistência a intemperismo e UV é primordial para a longevidade e redução de custos de manutenção.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| Veículo | Acrílico Modificado |
| Sólidos por volume (%) | 50 ± 2 |

| | |
|---|---|
| Rendimento teórico ($m^2$/gl) *nota 1 | 36 |
| Proporção da mistura (em volume) | 6:1 |
| Espessura seca recomendada (µm) | 50 |
| Densidade da mistura A+B ($g/cm^3$) | 1,100 – 1,300 |
| Vida útil em estoque (meses) | 12 |
| Vida útil da mistura (horas) *nota 2 | 5 |
| Secagem ao toque a 25ºC (horas) | 1 |
| Secagem pressão a 25ºC (horas) | 3 |
| Secagem Final a 25ºC (dias) | 7 |
| Intervalo entre demãos a 25ºC (horas) *nota 3 | 12 - 48 |
| Temperatura da superfície (ºC) | Entre 5 e 50 |
| Temperatura da tinta (ºC) | Entre 5 e 35 |
| Umidade relativa do ar (%): | Até 60 |
| Proporção de Diluição (25ºC), até | Até 20% |
| Diluente: | 2001-7004 |

O tempo de secagem varia conforme a ventilação do local, a temperatura do ambiente, o tipo de superfície, a umidade do ar e a espessura da camada aplicada. Em condições fora do padrão, consulte sempre o suporte técnico da Tec Cor Tintas.
Caso o tempo máximo para repintura seja excedido, entre em contato com o departamento técnico da Tec Cor Tintas para obter as orientações adequadas para garantir a aderência. O não cumprimento destas instruções pode causar problemas de aderência entre as camadas de tinta.

## APLICAÇÃO

**Preparo:** Homogeneização dos Componentes: Agite vigorosamente (preferencialmente com agitador mecânico) o conteúdo do componente A, garantindo a completa dispersão de qualquer pigmento sedimentado no fundo das latas. Adicione o Componente B ao Componente A, respeitando rigorosamente a relação de mistura especificada. Misture a composição A+B vigorosamente (preferencialmente com agitador mecânico) até atingir completa homogeneidade. Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto (Tempo de Indução). Diluir somente após o Tempo de Indução.

**Aplicação:**

- Reforço de Áreas Críticas: Antes da aplicação geral, garanta a integridade do filme em cantos vivos, fendas e cordões de solda com aplicação localizada por trincha. Esta prática mitiga falhas prematuras, prevenindo pontos de vulnerabilidade na camada protetora.

- Aplicação por Pulverização (Airless ou Convencional): Para uniformidade e cobertura total, execute passes de pistola com uma sobreposição mínima de 50%. Conclua com um repasse cruzado para eliminar áreas desprotegidas e otimizar a espessura da camada.
- Controle de Diluição: A diluição excessiva compromete a formação do filme, suas propriedades mecânicas e o aspecto final do revestimento, além de dificultar a obtenção da espessura de camada seca especificada. Siga as recomendações de diluição estritamente.
- Tempo de Vida Útil (Pot Life): Não utilize o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life). A polimerização progressiva pode inviabilizar a aplicação e afetar irreversivelmente as propriedades físico-químicas do filme curado.

**Preparação da superfície:**

A aderência e o desempenho do revestimento dependem criticamente de uma superfície adequadamente preparada. A superfície a ser revestida deve estar completamente limpa e seca, isenta de contaminantes como pó, óleos, graxas e materiais em desagregação. Em caso de presença de oleosidade, utilize panos limpos umedecidos com DILUENTE 2000-7002 para a desengraxe. A aplicação deve ser feita exclusivamente sobre o primer epóxi previamente recomendado, garantindo a compatibilidade do sistema de pintura e a máxima performance.

**Métodos de aplicação:**

| **Pistola airless:** | |
|---|---|
| **Pressão** | 1800 a 2000 psi |
| **Mangueira** | 1/4” (diâmetro interno) |
| **Bico** | 0,015” |
| **Filtro** | Malha 60 |
| **Diluição** | Não necessária |

| **Pistola convencional:** | |
|---|---|
| **Modelo** | **JGA 502/3 Devilbiss** |
| **Bico de Fluido** | **EX** |
| **Capa de Ar** | **704** |
| **Pressão de Atomização** | **50 psi** |
| **Pressão no Tanque** | **30 psi** |
| **Diluição** | **20% (em volume)** |

| **Trincha** | |
|---|---|
| **Superfícies maiores:** | 75 a 100 mm de largura |
| **Detalhes (parafusos, porcas, cordões de solda, retoques):** | 25 a 38 mm de largura |

| Rolo | |
|---|---|
| **Tipo de Rolo** | Não recomendado |

**Armazenagem:** O produto deve ser armazenado em sua embalagem original fechada, ao abrigo de intempéries e umidade, em temperaturas que não excedam 40°C.

**Observações:** Os dados acima são apenas para referência, sendo permitido o uso de equipamentos similares. Ajustes na pressão e no tamanho dos bicos podem ser necessários para otimizar a pulverização. Antes de aplicar, certifique-se de que os equipamentos e seus componentes estejam limpos e em perfeito estado. Purgue a linha de ar comprimido para evitar a contaminação da tinta. Por ser uma tinta epóxi, pode sofrer calcinação, o que não compromete o desempenho do produto.
Em certas condições climáticas, o produto pode apresentar leve exsudação, o que não afeta seu desempenho, inclusive a aderência entre camada.

**Notas:** **Nota 1:** O cálculo do rendimento teórico é feito com base no volume de sólidos e não considera perdas decorrentes do método de aplicação, da rugosidade ou formato da superfície, de imperfeições, das condições climáticas, de camadas mais espessas que o recomendado, de diluições incorretas, da técnica do aplicador e de perdas na preparação.
**Nota 2:** A vida útil da mistura (pot life) diminui com o aumento da temperatura da tinta e do volume preparado.
**Nota 3:** O intervalo de repintura é válido tanto para uma demão subsequente do produto, quanto para outro acabamento. Se o tempo máximo for ultrapassado, a superfície deve ser lixada para garantir a aderência.
Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 90ºC. Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60ºC. Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinização do componente B (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.

Para maiores informações consulte nosso departamento técnico

## DADOS DA REVISÃO

Revisão: 01/25
Revisão: 02/25 Alteração de Layout