# Tecsint AL

**BT 054**

**Componente A:** 1071-xxxx

**Aspecto:** **Metálico**
**Cores:** **Alumínio**

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento sintético alumínio, monocomponente para secagem ao ar.

## PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Primer é indicado para pinturas que necessitem um grau de proteção moderado. Ele é ideal para:

- **Pintura externa de tambores:** Pintura externa de tambores recuperados
- **Auto peças**: Indicado para pintura de suspenção, coxins e assessórios
- **Linha Branca:** Pode ser utilizado para repintura de geladeiras, maquinas de lavar, ar condicionados, etc.
- **Estruturas metálicas:** Estruturas em áreas de baixa agressividade
- **Fibra de vidro:** pode ser aplicado sobre fibra de vidro
- **Equipamentos Industriais:** Aumentando a vida útil e a eficiência de máquinas e componentes em ambientes de produção.
- **Outras Aplicações:** Para usos específicos não listados, consulte o Departamento Técnico da Tec cor para orientações personalizadas.

## ESPECIFICAÇÕES TECNICAS

| | |
|---|---|
| Veículo | Alquídico |
| Sólidos por volume (%) | 45 ± 2 |
| Rendimento teórico ($m^2$/gl) *nota 1 | 54,0 |
| Espessura seca recomendada (µm) | 30 |
| Densidade da mistura A+B (g/$cm^3$) | 0,900 – 1,300 |
| Vida útil em estoque (meses) | 12 |
| Secagem ao toque a 25ºC (horas) | 2 |
| Secagem pressão a 25ºC (horas) | 8 |
| Secagem Final a 25ºC (dias) | 7 |
| Intervalo entre demãos a 25ºC (horas) *nota 3 | 8 - 24 |
| Temperatura da superfície (ºC) | Entre 5 e 50 |
| Temperatura da tinta (ºC) | Entre 5 e 35 |
| Umidade relativa do ar (%): | Até 70 |
| Proporção de Diluição (25ºC), até | Até 15% |
| Diluente: | 1000-7006 |

O tempo de secagem varia conforme a ventilação do local, a temperatura do ambiente, o tipo de superfície, a umidade do ar e a espessura da camada aplicada. Em condições fora do padrão, consulte sempre o suporte técnico da Tec Cor Tintas.
Caso o tempo máximo para repintura seja excedido, a tinta já aplicada deverá ser lixada para garantir a aderência. O não cumprimento destas instruções pode causar problemas de aderência entre as camadas de tinta.

## APLICAÇÃO

**Preparo:** Homogeneizar a tinta completamente, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente.

**Aplicação:** Para evitar falhas prematuras, reforce cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha. Ao usar airless, sobreponha cada passe em 50% para uma cobertura uniforme e finalize com uma aplicação cruzada. Tenha muita atenção ao tempo de vida da mistura (pot life), pois após esse limite a tinta pode aumentar muito a viscosidade, arriscando danificar o equipamento de pintura.

**Repintura:** Recomenda-se um teste prévio em uma área pequena para verificar a viabilidade da repintura. A superfície original deve ser lixada, limpa e livre de contaminantes para garantir boa aderência. Áreas com corrosão ou desplacamento devem ser tratadas antes.

**Preparação da superfície:** Para a aplicação as superfícies podem ser tratadas por jateamento abrasivo, seguindo o padrão Sa 2 ½ (ISO 8501-1/2007), ou por preparação mecânica, conforme o padrão St3 (ISO 8501-1/2007).

**Métodos de aplicação:**

| Pistola airless: | |
|---|---|
| **Pressão** | 2000 a 3000 psi |
| **Mangueira** | 3/8” (diâmetro interno) |
| **Bico** | 11 a 13 |
| **Filtro** | Malha 60 |
| **Diluição** | Não necessária |

| Pistola Convencional: | |
|---|---|
| **Pressão** | 50 psi |
| **Pressão tanque** | 30 psi |
| **Bico** | FX |
| **Filtro** | Malha 60 |
| **Diluição** | Até 20% |

| Trincha | |
|---|---|
| **Superfícies maiores:** | 75 a 100 mm de largura |
| **Detalhes (parafusos, porcas, cordões de solda, retoques):** | 25 a 38 mm de largura |

**Armazenagem:** O produto deve ser armazenado em sua embalagem original fechada, ao abrigo de intempéries e umidade, em temperaturas que não excedam 40°C.

**Observações:** Os dados acima são apenas para referência, sendo permitido o uso de equipamentos similares. Ajustes na pressão e no tamanho dos bicos podem ser necessários para otimizar a pulverização. Antes de aplicar, certifique-se de que os equipamentos e seus componentes estejam limpos e em perfeito estado. Purgue a linha de ar comprimido para evitar a contaminação da tinta. Por ser uma tinta epóxi, pode sofrer calcinação, o que não compromete o desempenho do produto.
Em certas condições climáticas, o produto pode apresentar leve exsudação, o que não afeta seu desempenho, inclusive a aderência entre camada.

**Notas:** **Nota 1:** O cálculo do rendimento teórico é feito com base no volume de sólidos e não considera perdas decorrentes do método de aplicação, da rugosidade ou formato da superfície, de imperfeições, das condições climáticas, de camadas mais espessas que o recomendado, de diluições incorretas, da técnica do aplicador e de perdas na preparação.

**Nota 2:** O intervalo de repintura é válido tanto para uma demão subsequente do produto ou para outro acabamento. Se o tempo máximo for ultrapassado, a superfície deve ser lixada para garantir a aderência.

Para maiores informações consulte nosso departamento técnico

## DADOS DA REVISÃO

Revisão: 00/25 – Junho
Alteração de layout e ajuste de texto.
Revisão: 01/25
Revisão final